

# Polymeth-Farbstoffe

## Pulverförmige Dispersionsfarbstoffe

### Produkt- beschreibung:

- **Polymeth-Farbstoffe** sind pulverförmige Dispersionsfarbstoffe zum Einfärben von Polyester sowie mit Einschränkungen für Acrylglas (PMMA), Celluloseacetat, SAN, Polyamide, ABS, POM, Epoxide und eine Vielzahl von Speziallacken und Beschichtungen
- Mit den von BÜFA Reinigungssysteme hergestellten **Polymeth-Farbstoffen** und Färbehilfsmitteln lassen sich bei sachgerechter Anwendung unter Einhaltung der Färbereipfehlungen alle "OEKO-TEX® Standard 100"-Anforderungen erfüllen

### Vorbehandlung des Färbematerials:

Bei verschmutzter oder fettiger Ware sowie bei stark ausgehärtetem Material hat sich eine Vorbehandlung mit 10 ml/l **Lavegal FL**, 2 min bei 40°C bewährt.

### Lösen der Polymeth- Farbstoffe:

**Polymeth-Farbstoffe sind in Wasser nicht löslich, sondern nur fein dispergierbar.**

Zur Vermeidung von Klumpen- und Stippenbildung empfehlen wir folgendes Vorgehen: Man legt die ca. 20-fache Wassermenge von 30 - 40°C vor. In dieses Wasser wird der Farbstoff unter Rühren eingestreut. Danach wird mit einem breiten Löffel gut gerührt. Jetzt wird die Farbstoffdispersion dem Färbebad, welches schon Polysol PCL als Färbebeschleuniger enthält, zugegeben.

Die Färbetemperatur soll zu Beginn der Färbung ca. 80°C betragen. Auf keinen Fall dürfen die zu färbenden Teile/Knöpfe in ein kochendes Färbebad gegeben werden. Dies führt zu Stippenbildung und unegal Färbungen. Anschließend wird das Färbebad auf Kochtemperatur hochgeheizt. In Ausnahmefällen (z.B. helle Farben, schlecht dispergierbare Farbstoffe) wird die Farbflotte durch ein Filtertuch gegeben.

Bei Anwesenheit von Härtebildner bzw. störenden Metalle wie Eisen und Kupfer sollte eine Wasserkorrektur mit Polysol N erfolgen.

### Färbeverfahren mit Polymeth- Farbstoffen:

Zusätze an Polysol PCL

Material	helle-mittlere Farbtöne	dunkle Farbtöne	Flotten- temperatur	Färbezeit
Acrylglas	3 - 5 ml/l	10 - 15 ml/l	60 - 75°C	5 - 15 min
ABS	3 - 5 ml/l	10 - 15 ml/l	90 - 95°C	5 - 15 min
Polyester	3 - 5 ml/l	10 - 15 ml/l	90 - 95°C	5 - 15 min
POM	3 - 5 ml/l	10 - 15 ml/l	90 - 95°C	5 - 15 min

Nur für den gewerblichen Einsatz. Dieses Merkblatt dient ausschließlich der unverbindlichen Information. Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender ist in jedem Fall verpflichtet, eigene Prüfungen und Versuche auf die Eignung der Produkte für die von ihm beabsichtigten Verfahren und Zwecke durchzuführen. Die Angaben in diesem Merkblatt stellen keine Garantie für die Beschaffenheit und Haltbarkeit der von uns zu liefernden Waren dar. Technische Änderungen im Rahmen des Zumutbaren behalten wir uns vor. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

Auch Materialien, wie z.B. Epoxide, Polyamide, Lacke oder diverse Kunststoffbeschichtungen lassen sich mit **Polymeth-Farbstoffen** sehr gut einfärben. Hier geben wir keine allgemein gültige Färbeempfehlung, da die Färbeverfahren nur mit dem zu färbenden Material entwickelt werden können.

## Nachbehandlung:

Zur Verbesserung der Echtheitseigenschaften ist es erforderlich, das gefärbte Material mit Lavegal FL nachzubehandeln:

5 - 10 ml/l Lavegal FL, 5 min bei 40 - 60°C Flottentemperatur

### Aufhell –und Abziehverfahren:

ABS, Acrylglas, Polyester:

20 ml/l Polysol PCL

3 g/l Redulin BUR

3 g/l Soda kalz.

10 min bei Kochtemperatur

Acrylglas sollte bei Temperaturen bis höchstens 50°C aufgehellt werden

Epoxidharz:

20 ml/l Polysol PCL

10 min bei 70 - 80°C

Celluloseacetat:

10 ml/l Polysol PCL

20 ml/l Polysol OP

10 min bei 40 - 50°C

Polyesterbeschichtetes Material:

20 ml/l Polysol PCL

10 min bei 70 - 80°C

## Hinweise:

Je nach Warenart muss mit angepassten Behandlungstemperaturen gearbeitet werden. Die Echtheiten von Färbungen sind verfahren- und materialabhängig. Aus diesem Grund empfehlen wir Ihnen, die relevanten Echtheiten des bei Ihnen fertig gestellten Materials zu überprüfen.

Eine regelmäßige Überprüfung und ggf. Optimierung der Färbe- und Fixierbedingungen (wie Zeit, Temperatur, Wasserqualität, pH der Flotte, etc.) trägt dazu bei, dass die Reproduzierbarkeit sowie die dauerhafte Erfüllung der Anforderungen an "OEKO-TEX® Standard 100" gewährleistet werden.

**Polymeth-Farbstoffe** müssen trocken und gut verschlossen gelagert werden. **Polymeth-Farbstoffe** sind mindestens 24 Monate lagerfähig.

1610

Nur für den gewerblichen Einsatz. Dieses Merkblatt dient ausschließlich der unverbindlichen Information. Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender ist in jedem Fall verpflichtet, eigene Prüfungen und Versuche auf die Eignung der Produkte für die von ihm beabsichtigten Verfahren und Zwecke durchzuführen. Die Angaben in diesem Merkblatt stellen keine Garantie für die Beschaffenheit und Haltbarkeit der von uns zu liefernden Waren dar. Technische Änderungen im Rahmen des Zumutbaren behalten wir uns vor. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

Seite 2 von 2